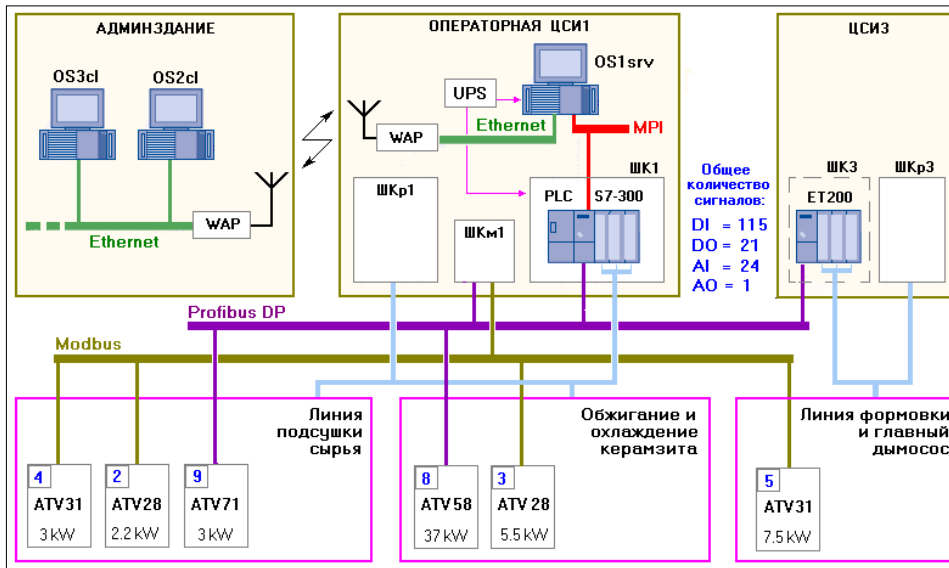


## АСУ УЧАСТКОМ ОБЖИГА КЕРАМЗИТА И УПРАВЛЕНИЯ ГОРЕЛКОЙ ВРАЩАЮЩЕЙСЯ ПЕЧИ ЗАО “САМБОРСКИЙ КЕРАМЗИТОВЫЙ ЗАВОД”

Система спроектирована на базе контроллера SIMATIC S7-300 и системы децентрализованной периферии ET200M фирмы Siemens. В комплекте с контролером S7-300, который обеспечивает функции сбора и обработки информации согласно технологической программе, а также выполняет команды ручного управления, работает операторская станция OS1srv, предназначенная для наблюдения за технологическим процессом и для управления технологическими объектами. Кроме того, в систему входят отдаленные операторские станции OS2cl, OS3cl – ОС главного инженера и технолога.



### Объекты автоматизации в ЦСИ1:

- ♦ элеваторы склада гот. продукции
- ♦ механизмы сортировки керамзита
- ♦ шибер бункера
- ♦ дробилки керамзита
- ♦ глиноразрыхлитель
- ♦ ящичный подаватель
- ♦ дозаторы загрузки п/фабриката
- ♦ дозатор известковой муки
- ♦ печь обжига, в т.ч. осн. привод, пылесадительная камера, горелка, головка, силосные банки
- ♦ камеры холодильника
- ♦ дутьевые вентиляторы
- ♦ транспортеры
- ♦ резервный генератор питания

### Объекты автоматизации в ЦСИ3:

- ♦ сушильный барабан
- ♦ главный дымосос
- ♦ цепные элеваторы
- ♦ дробарка полуфабриката

### Операторская станция OS1srv обеспечивает:

- ♦ обмен данными с контроллером PLC
- ♦ визуализацию процесса обжига керамзита на экране монитора
- ♦ управление технологическими процессами
- ♦ индикацию состояния технологического оборудования
- ♦ сохранение информации и ее архивирование (аналоговых значений в суточных архивах и дискретных значений в журнале сообщений)
- ♦ мониторинг и визуализацию графиков (оперативного и исторического) изменения во времени технологических параметров
- ♦ визуальную и звуковую аварийно предупредительную сигнализацию
- ♦ формирование базы данных для OS2cl и OS3cl.

### Отдаленные операторские станции обеспечивают:

- ♦ обмен информацией с базой данных, которая находится на OS1srv
- ♦ визуализацию технологического процесса на экранах мониторов
- ♦ изменение параметров технологического процесса через OS1srv (все изменения фиксируются в OS1srv)

